

K510

EJPT 150/70

GRDF = 67.22.681

**TROUSSE DE 4 MANCHONS (3 PHASES 150² + 1 NEUTRE 70²) PREISOLES
POUR CABLES DE RESEAU AERIEN B.T. EN CONDUCTEURS ISOLES TORSADES**

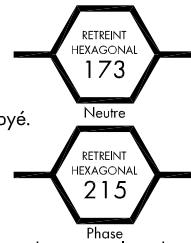
RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

PREPARATION DU CONDUCTEUR A RACCORDER :

- Couper le conducteur en aluminium avec un dispositif qui n'écrase pas l'âme.
- Dénuder le conducteur sur la longueur indiquée sur le manchon.
- Brosser le conducteur à raccorder sous graisse neutre. Ne pas essuyer le conducteur ainsi nettoyé.
- Introduire le conducteur à fond dans l'alésage du manchon.

RETREINTS :

- Utiliser une presse adaptée dotée de la matrice hexagonale préconisée.
- Réaliser les rétreints dans la zone marquée à cet effet en suivant l'ordre des numéros.
- 2 rétreints de 18 mm ou 4 rétreints de 9 mm de largeur d'empreinte de chaque côté du manchon pour les phases.
- 3 rétreints de 18 mm ou 6 rétreints de 9mm de largeur d'empreinte de chaque coté du manchon pour le neutre.



**SET OF 4 PREINSULATED SLEEVES (3 PHASES 150² + 1 NEUTRAL 70²)
FOR LOW VOLTAGE PREINSULATED BUNDLED CONDUCTORS**

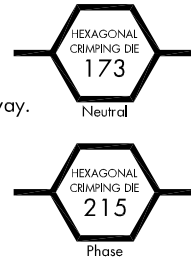
ADVICES FOR IMPLEMENTATION

PREPARATION OF THE CONDUCTOR TO CONNECT :

- Cut the aluminium conductor with a device that does not scratch the core.
- Strip the conductor over the length indicated on the sleeve.
- Brush the conductor to connect with neutral grease. Do not dry the conductor cleaned this way.
- Insert the conductor fully in the sleeve bore.

CRIMPING :

- Use a press fitted with the advised hexagonal crimping die.
- Crimp in the indicated area in the order of the numbers.
- 2 crimps of 18 mm width or 4 crimps of 9 mm width on each side of the phases sleeve.
- 3 crimps of 18 mm width or 6 crimps of 9 mm width on each side of the neutral sleeve.



09.07

MICHAUD