

Fiche produit

Caractéristiques

SMVS1500CAI

Easy UPS SMVS - onduleur 1 ph tour line-interactive - 230V - 1,5kVA - 6PC CEI



Présentation

Présentation	EASY UPS Line Interactive is an Uninterruptable Power Supply designed for essential power protection in the most unstable power conditions.
--------------	---

Principales

Type de produit ou équipement	Onduleur (UPS)
Équipement fournis	1 software CD 1 USB cable 1 user manual
Support de montage	Floor-standing
Protocole de communication	USB RS232
Fonctions disponibles	Intelligent charging algorithm monitors battery and AC supply Battery monitoring Alarme sonore lorsqu'un défaut survient Contournement interne Optional communication kit for remote monitoring
Topologie	Ligne interactive

Complémentaires

Type d'afficheur	Afficheur LCD
Ports de communication intégrés	Port USB RS232
Type de signal	Sinusoïde
Type de dispositif de protection	Surge protection device (SPD) Disjoncteur miniature (MCB)
Type de protection	Parafoudre Fusible
Tension d'entrée	230 V CA 220 V AC 240 V AC
Tension de sortie	230 V AC nominal mode 220 V AC 240 V AC
Degré de protection (IP)	IP20
Temps de transfert	6 ms
Fréquence du réseau	44...66 Hz
Gamme de puissance	1500 VA
Raccordement électrique	Sortie: 6 sortie CEI 320 C13 Entrée: 1 inlet CEI 320 C14

Signalisation locale	Alarme, distinctif pour batterie faible LCD display, continuous or intermittent tone for overload LCD display for status and alert
Type de batterie	Batterie au plomb scellée Étanche et rechargeable Batterie interne
Nombre de batteries	2
Temps de chargement	6 h
Tension de la batterie	12 V
Capacité de batterie	7 Ah
Durée de vie de la batterie	5 année(s)
Quantité du lot	Lot de 1
Masse du produit	17.8 kg
Hauteur	220 mm
Largeur	160 mm
Profondeur	410 mm

Environnement

Humidité relative	0...95 %, sans condensation
Altitude de fonctionnement	0...3000 m
Température ambiante de fonctionnement	0...40 °C
Température ambiante de stockage	-10...40 °C
Certifications du produit	CE

Packing Units

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Poids de l'emballage (Kg)	20,752 kg
Hauteur de l'emballage 1	50,8 cm
Largeur de l'emballage 1	27,203 cm
Longueur de l'emballage 1	33,909 cm
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	12
Poids de l'emballage 2	261 kg
Hauteur de l'emballage 2	80 cm
Largeur de l'emballage 2	80 cm
Longueur de l'emballage 2	120 cm

Garantie contractuelle

Garantie	36 mois
----------	---------