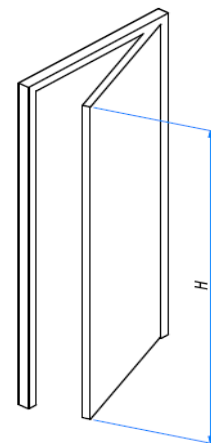
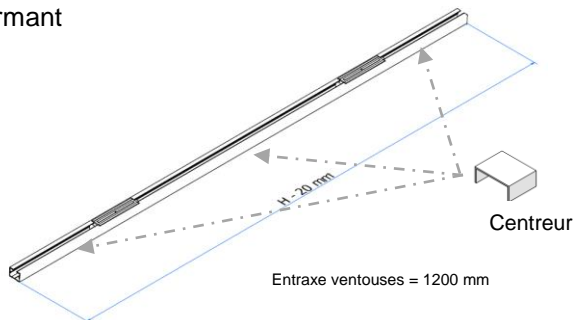
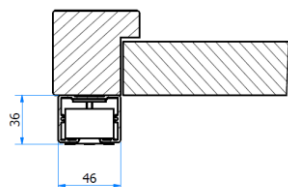


## ■ Découpe/ montage

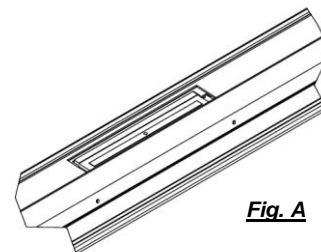
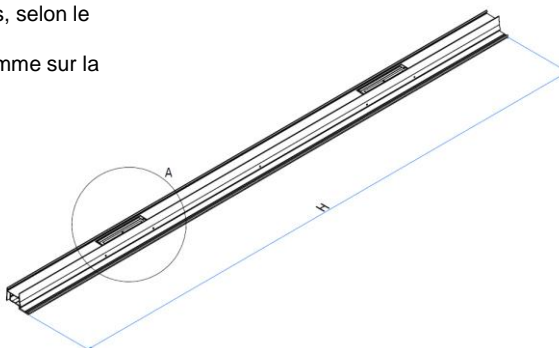
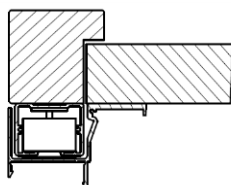
### 1- Monter le profil Ventouse sur le dormant

☞ Utilisez des vis M5 ou M6, têtes rondes, selon le support. Intervalle conseillé 200 mm

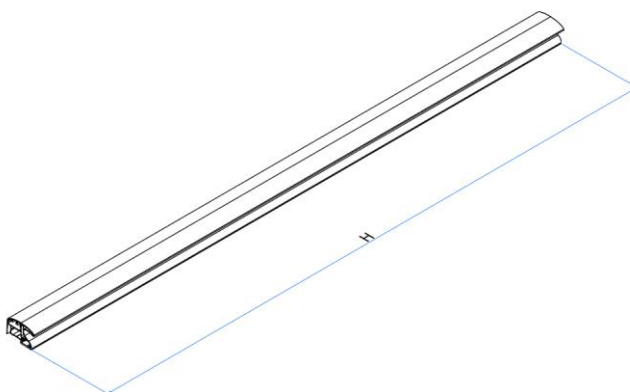
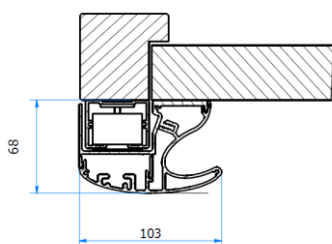


### 2- Monter le profil support sur l'ouvrant

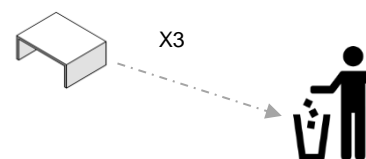
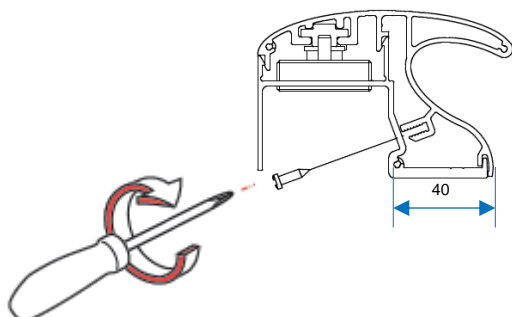
☞ Utilisez des vis M5 ou M6, têtes rondes, selon le support. Intervalle conseillé 200 mm  
☞ Centrer la découpe sur la ventouse comme sur la Fig. A (laisser les centreurs en place)



### 3- Clipper le profil poignée sur le profil support



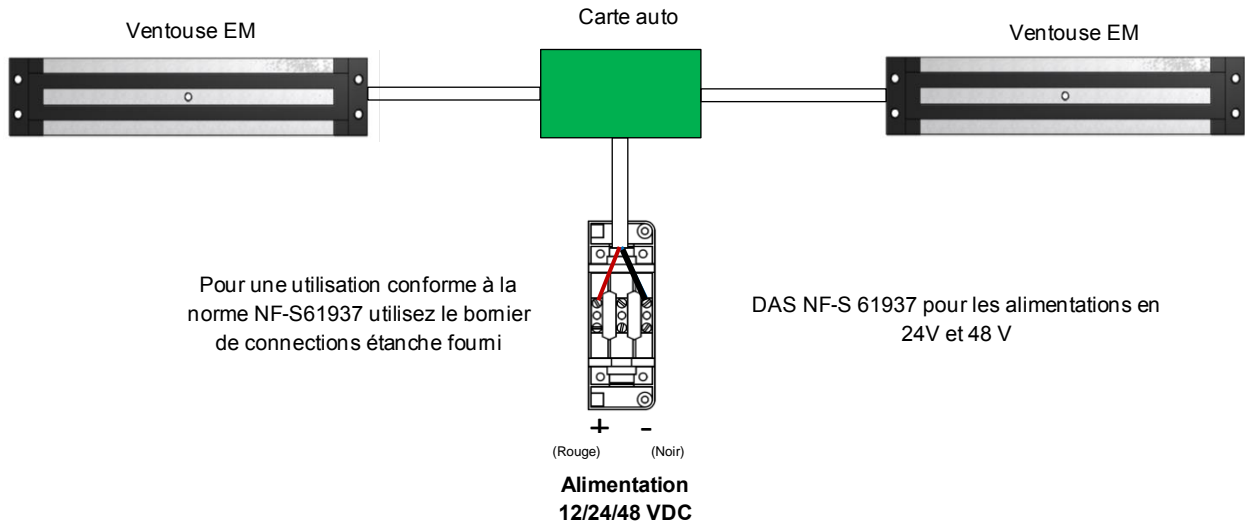
### 4- Finaliser l'assemblage du profil poignée à l'aide des 7 Vis 3.5 x13 fournies



## ■ Raccordement

☞ Utilisez une alimentation continue, stabilisée, 12/24/48 VDC (suivant besoin), 1 A minimum

### CABLAGE alimentation



☞ Le réglage des tensions 12/24/48V s'effectue automatiquement

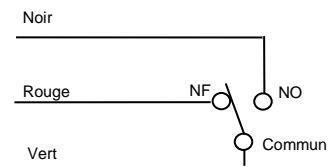
**Attention :** Bien respecter la polarité lors du câblage

## ■ Option de raccordement


### **Report d'information**

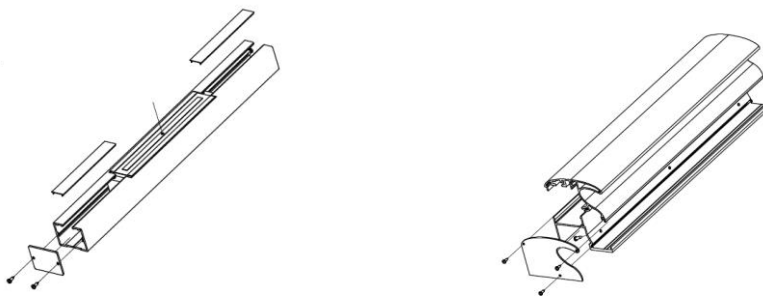
Les contacts sont représentés ventouse alimentée, porte verrouillée.  
Contact : 24V max 0.2A

**IMPORTANT :** Ce contact peut être utilisé pour le contrôle d'accès mais ne constitue pas un report d'information au sens de la NF-S 61-937:



## ■ Finition

- ☞ Monter les embouts d'extrémité à l'aide des vis fournies
- ☞ Fermer le profil ventouse à l'aide du profil Capot  fourni et préalablement mis à longueur



## ■ Accessoires en option : Renfort et poignée de tirage

